PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-262403

(43) Date of publication of application: 19.10.1989

(51)Int.Cl.

G01B 7/34 G01N 23/00

H01J 37/08

(21)Application number: 63-089024

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22) Date of filing:

13.04.1988

(72)Inventor: TANAKA SHINJI

HOSAKA SUMIO

SATO KAZUO

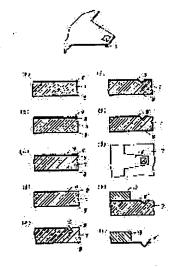
KAWAMURA YOSHIO HOSOKI SHIGEYUKI

(54) PROBE AND ITS MANUFACTURE

(57) Abstract:

PURPOSE: To faithfully trace the surface shape of a body to be measured and to measure the shape with high resolution and high accuracy by providing a needle-like chip which is sharp in a direction close to the normal direction of the surface of a plate to the tip of the plate.

CONSTITUTION: This probe consists of the flexible plate 1 made of silicon oxide or silicon nitride and the quadrangular prismatic needlelike chip 5 which is constituted integrally with the plate 1 atop of the plate 1 at a different angle from its surface. Oxide films 8 are formed on both surfaces of an Si wafer 7 and photoresist 9 is formed on one surface; and a rectangular pattern 10 is formed by an exposure device, the resist 9 is used as a mask to form a pattern 11 on the oxide film 8 with mixed liquid of fluoric acid and an ammonium fluoride solution, and the resist 9 is removed. Anisotropic etching is



carried out by using a KOH solution while the oxide film 8 is used to form a recessed part of a '111' surface 12, the upper oxide film is removed, and an oxide film is formed again on the entire surface. A similar process is carried out to form a pattern 8' on the upper oxide film, a substrate 13 of glass, etc., is adhered to the oxide film, and the substrate 7 is removed with the KOH solution.

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-262403

⑤Int. Cl. 4

H 01 J

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)10月19日

7/34 23/00 37/08 G 01 B G 01 N

Z-8505-2F 7807-2G

7013-5C審査請求 未請求 請求項の数 7 (全5頁)

69発明の名称

ブローブおよびその製造方法

②特 願 昭63-89024

22出 頣 昭63(1988) 4月13日

東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 明 者 **B** 中 伸 司 ⑫発 作所中央研究所内 明 男 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 個発 者 保 坂 純 作所中央研究所内 ⑫発 明者 佐 雄 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 蒾 作所中央研究所内 明 雄 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 個発 老 河 村 茰 作所中央研究所内 勿出 願 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

70代 理 人 弁理士·小川 勝男 外1名

最終頁に続く

1. 雅明の名称

プローブおよびその製造方法

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. 可換性を有する酸化珪素又は窓化珪素からな るプレートと、該プレートの先端に該プレート 崩と異なる角度で設プレートと一体に構成され た針状のチップを有することを特徴とするプロ -J.
 - 2. プレートと旗プレートの先端に数プレート面 と異なる角度で該プレートと一体に構成された **粒化珪素又は窒化珪素から成る針状のチンプと、** 該プレートを支持し、その扱りによつて該プレ ートを期体的に回転せしめる支持棒を有して構 成されることを特徴とするプローブ。
- 3、請求項1又は2記載のプローブの表面の少な くとも一部を選出作材料で関って構成したこと を特徴とするプローブ。
- 4. 鏡水項1~3のいずれかに記載のプローブを 原子間や検出用プローブとして用いることを特

散とする原子即力顕微鏡。

- 5. 請求項4記載のものにおいて、プローブの何 位を静化容量型距離検出手段で検知することを 特徴とする原子間力顕微鏡。
- 6. 請求項4記載のもにおいて、プローブの偏位 を光学的距離検出手段で検知することを特徴と する原子間の顕微鏡
- 7. 請求項1に記載のプローブの製造方法におい て、該チツブを得るためにSiウエハに化学エ ツチングにより凹部を形成し該凹部の表面に、 熱酸化による酸化珪素又はCVDによる氧化珪 素のマスクを形成する工程と、該マスクをパタ ーニングする工程と、規耐したSi部を化学エ ツチングで除去する工程から成ることを特徴と するプローブの製造方法。
- 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明はプローブ及びその製造方法に関し、特 に原子間力顕微鏡のプローブとして用いるに好適 なプローブ及びその製造方法に関する。

(従来の技術)

世来、原子間力校出プローブについては、ヨーロッパフイジイクス、レター3 (1987) 第 1281買から第1286頁 (Europhys. Lett. 3 (1987) PP1281~1286) において論じられている。

第2図は、従来の原子間り校出頭微鏡(AFM)の構成を示す一般に従来のSTMでは、第1図のトンネリングチップ3はサンブル2に直接作用する。すなわち、トンネリングチップ3とサンプス2回のトンネリングをなるようにチップスでは、チップスでは、サンプル2の変形状が計測される。しかし、STMでは、サンプル2を保が計測される。しかしないという制約があする。原子間り校出域では、STMの欠点を解消はは、STMの欠点を解消はは、STMの欠点を解消はは、STMの欠点を解消はは、STMの欠点を解消はは、FTMの欠点を解消はは、原子間力をうけてブレート1の先端の距離は一定に保たれ、サンプルの距離は一定に保たれ、サンプルの形がをトレースすることができる。プレート1に命

風を蓋着しておけば、サンプル2が導体でなくとも、トンネリングチンプ3は、プレート間のトンネル電流を一定に保つて変位するようにフィードバックされるのでプレート1を介して、サンプル2の形状を間接的にトレースすることになる。この場合、サンプル形状を精度よくトレースするためには、プレート1の先端部を鋭利に加工する必要がある。

しかしながら、従来の技術では、プレート先端のチップを製造するのが困難なため、第2図(b)のように受力形プレートの角部で代用した端を明いて、自己の先うに三角形プレートの先端を明いた場合に加まれている。 従って、第2回(a)に対して、がとられている。 は、対しート1は、被測では、このため、対しートを用いた場合には、その対し、では、などの方法ができないた。 また、プレートのアスペクト比が高い試料では、また、プレード1がたわみをより感受しやすいカの方には、プレーナ

レート面の法線方向であるのに対し、 従来の方法 では、これよりも多少ずれた方向となつている等 の問題がある。

(発明が解決しようとする課題)

従来の技術では原子間力検出プレートを平面状にしか製作できず。しかもその先端は十分に鋭利な針状チップとはなつていない。このため、特に表面の門内のアスペクト比が高い試料リ表面にプロービングするさいに、チップの鋭利さの不足に伴う解像度の低下が避けられないという欠点があった。

本発明の目的は、プレートの先端に、プレート 而の法線方向又はそれに近い方向に鋭利な針状の チップを一体で形成したプローブおよびその製造 方法を提供する。

(概題を解決するための手段)

上記目的は、可視性を有する酸化珪素又は、窒化珪素からなるプレートと、数プレートの先端に 数プレート面と異なる角度で数プレートと一体に 構成された針状のチップを有すること、半導体リ ソグラフイ技術を用いてSiウエハに針の形状を 転写するための凹部を形成し、次いで該凹部が形 成された表面に母材と異なる既を形成し、その後 プレート部を形成し、さらに残つたSiをエツチ ングによつて除去することによつて違成される。 (作用)

(実施例)

次に本発明のプローブを実施例に基づき説明する。第1回は、熱酸化機(SiO2)から成り、光端に突出した鋭利な針を有するプローブを示す。すなわち第1回(a)は、ブレート部1の先端に、プロート部外に突出した構造のチンブ5を有するAFMプローブボし、第1回(b),(c)はそれぞれ、四角錐状、円錐状のチンブ5を有するAFMプローブを示す。第1回に示したプローブはいずれもプレート1の部分で頒子間力を受けてたわむ構造となっている。本構造のように、プレート面外に突出した針状チンプ5を形成することにより、磁度の高いAFMプローブとなっている。

第3回にはもう一つのプローブの形状を示す。 本構造の場合は、回転輸6を支点として、構造全体や回転する機構を有している。このため、針状チンプ5が原子間力をうけた時にプレート1は、たわむことなく、回転輸6を中心として回転する構造となる。また、STMの針部3はプレート後部1′の変化に迫従して一定の距離を保つことに

(第4回(b))。次に餅光装置によつて餅光、 現像を行い四角パターン10を形成する(第4団 (c)). さらに、レジスト9をマスクとして、 フツ酸およびフツ化アンモニウム溶液の混合液を 川いて酸化膜にパターン11を形成し、レジスト を除去する(第4函(d))。次に、酸化脱8を マスクとして、KOH等のアルカリ系水溶液によ つて異方性エツチングすることにより、(111) 系の面12から成る四部を生じる(第4國(c))。 その後 上部の顔化膜を除去し、再度全面に酸化 脚を形成する (第4回 (f))。次に、同様の工 根を経て上部の酸化膜に、第4回の(g),(g') に示すパターン8′を形成する。さらに上部の酸 化既にガラス等の基板13を接着し、(第4図 (h))、シリコン基版フをKOH水溶液で除去 することによって前切の形状のプローブを得る (285 Ø (i)).

最後に、トンネル電流を検出するために、原子 間力検出プレートの上面に、Au等の金属を蒸着 して環境性を付与し、実用に供するAFM用プロ よつてサンブルの形状を精度良くトレースすることができる。トンネリングチツブ3とプレート
1′の距離を一定に保つ方法としては、トンネル
地流を検出して、その値を一定に保つように、ピ
エゾ素子等でトンネリングチツブ3を変位させる
方法が考えられる。なお、第3図に示す構造のプ
ローブであれば、プレート部1と1′の長さ比を
変化させることによつて機翻な形状を拡大として

なおプローブの動きを測定する方法として、上述のトンネリングチップを用いる手段の他に、該プレート 1 ′ に対向して平板電板を設け、その間の節電容量の変化を検出する方法や、該プレート 1 ′ にレーザ光を斜入射させて、その反射光の角度変化をみる方法が考えられる。

次に、上述の代表的なプローブの製造方法について述べる。第4 図は、第1 図(b)に示すプローブの製造方法の説明図である。初めに、Siウエハ7に酸化版8を形成する(第4 图(a))。

ーブが完成する。

上記実施例では、第1図(b)に示すプローブの製造方法について示したが、第1図(a)のプローブについても同様の方法で製造可能である。一方、第1図(c)のプローブは、第4図(c)、(d)で形成するパターン11を円形とし、次いでCF。等のガス中でドライエッチングを行うことにより、針状の深みぞを形成できる。次いで酸化膜を形成し、第4図(g)以降と同様のプロセスを経ることによつて第1図(c)のプローブを得ることができる。なお、第3図に示すプローブでは、第1図(a)と同様のプロセスで形成可能である。

なお実施例では、第1回および第3回に示す構造のプローブを作るために、第4回でSiO:をマスクとしたが、これはSisNiで代用することも可能である。

これらの原子間力検出プローブに導電性をもたせて原子間力による設面形状測定とともに電子分 光等の電気計測を行うこともできる。また、以上 の構造物・構成を用いた類似装置も本発明の範囲 である。

(発明の効果)

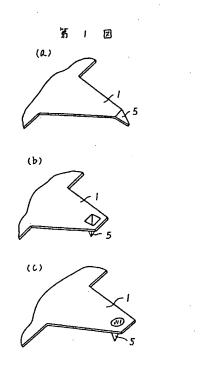
以上の実施例から明らかなように、本発明のプローブは高精度の鋭利な突起部と適度のたわみを生じるプレート部からなるプローブを形成できる。この結果、プレート先端のチンプは被測定物の表面形状を忠実にトレースし、分解能が高く高精度の形状測定が可能となる。

4. 図前の簡単な説明

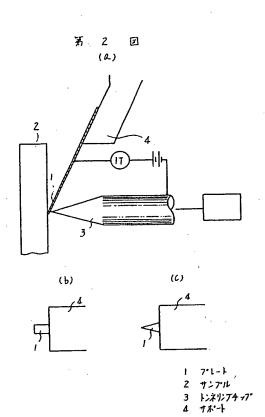
第1図は本発明の実施例を示すSiO2 で形成されたプローブの展別図、第2図は従来の原子間力校出版模倣(AFM)を示す構成図、第3図は本発明の他の実施例を示すSiO2 から成り、原子間力をうけて回転する構造のプローブの概解図、第4図は本発明のプローブの製造方法の実施例を示すための所面図である。

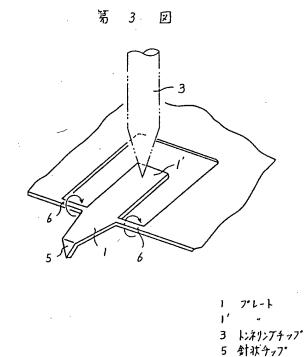
1 … ブレート、5 … 針状チップ、6 … 回転軸。

代理人 弁理士 小川勝男

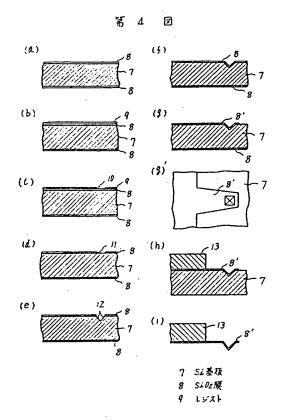


1 プレート 5 針ボチップ





回転軸



第1頁の続き ②発 明 者 細 木 茂 行 東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地 株式会社日立製 作所中央研究所内